

SWO 100-40

INDUSTRIESAUGER



QUALITÄT DIE ÜBERZEUGT

EMPFOHLENE EINSATZGEBIETE

- Maschinenbau-Betriebe
- Baugewerbe
- Saugen und Trennen von Spänen und Kühlschmierstoffen



Hochleistungs-Ölsauger für Späne & Öl- Rückgewinnung

Der SWO 100-40

ist ein Industriesauger speziell für den Maschinenbau und deren Anforderungen, wie z.B. dem Aufsaugen von miteinander vermischten Materialien wie Metallstäuben, Spänen und Kühlschmierstoffen.

Dank seinem herausnehmbaren Sammelbehälter und einem Spänesieb, ermöglicht der SWO 100-40 die Aufnahme und Trennung von mit Metallspänen vermischten Flüssigkeiten und somit eine schnelle und effektive Entsorgung des aufgesaugten Materials.

Die Flüssigkeitsfüllmenge wird übersichtlich im Steigrohr dargestellt. Ein Übersaugen ist durch den eingebauten Saug-Stopp nicht möglich.

Durch den pulverbeschichteten Stahlkorpus ist der SWO 100-40 außerordentlich robust.

TECHNISCHE DATEN

SWD 100-40

Leistung	3,45 kW
Max. Unterdruck	2500 mm H ₂ O
Max. Luftmenge	540 m ³ / h
Filterfläche	0,8 m ²
Behälterkapazität (Flüssig)	100 l
Behälterkapazität (Feststoffe)	40 l
Flüssigkeitsfüllmengen-Stopp	ja
Sauganschluss Durchmesser	80 mm
Geräuschpegel	76 dB
Isolationsklasse	F
Spannung	230 V
Leergewicht	65 kg
Abmessungen (LxBxH)	840 x 660 x 1250 mm
(Technische Änderungen vorbehalten)	Stand 07.2017

