

BESONDERE VORTEILE

- Wirtschaftliches Reinigen sowohl enger Passagen als auch großer Flächen mit nur einer Maschine durch die variable Arbeitsbreite
- Bedienerfreundliches Handling
- Ergonomisch gestaltete Bedienelemente
- Rund um die Uhr einsetzbar durch das **Quick-Change®** Batterie-Schnellwechselsystem
- Minimierung der Maschinenanzahl
- Erhöhbare Bürstendruck
- Lange Nutzungszeiten durch großes Tankvolumen
- Ein-Knopf-Start-Stop-System
- Äußerst kompakte Abmessungen
- 10 Jahre Garantie auf Edelstahl-Chassis

TECHNISCHE DATEN

FS 112 XXL

Arbeitsbreite Bürsten	710 - 1120 mm
Arbeitsbreite Saugleiste	790 - 1240 mm
drehbarer Schrub- und Saugkopf TURNADO®	bis 400°
Chassisbreite	760 mm
Gesamtlänge	1730 mm
Gesamthöhe (ohne Bügel)	1520 mm
Durchfahrtsbreite	830 mm
Tankvolumen (Frisch- / Schmutzwasser)	je 220 l
Max. Flächenpressung	0,71 N/mm ²
Max. Betriebsgewicht (mit Batterie, Fahrer und Reinigungsflotte)	915 kg
Leergewicht (mit 275 Ah-Batterie, Fahrer)	695 kg
Arbeitsleistungen	
Theoretische Flächenleistung	8960 m ² /h
Max. Fahrgeschwindigkeit	8 km/h
Max. Wasserauftragung	ca. 8,9 l/min
Geschwindigkeitsabhängiger Wasserauftrag	ja
Geräuschpegel Reinigung / SILENT Funktion	72/66 db
Ein-Knopf-Start-Stop-System	ja
Motorenleistung	
Bürstenmotor	2 x 500 W
Saugmotor	2 x 500 W
Fahrmotor	900 W
Bürsten / Pads	
Anpressdruck Bürste/Pad	2,3/0,5 N/cm ²
Durchmesser	285 mm
Batterie	
Spannung	24 V
Kapazität (wartungsfreie Gel-Batterien)	275 Ah
Kapazität (Nasszellen-Batterie)	300 Ah
Arbeitszeit je Batterie (abhängig von Boden und Schmutz)	ca. 2 - 4 h
Quick-Change® Batterie-Schnellwechselsystem	ja

(Technische Änderungen vorbehalten)

Stand 01.2017



Die FS 112 XXL

Bei den Fahrer-Sitzmaschinen sind die HEFTER Technologien **VARIOTECH**[®] und **TURNADO**[®] kombiniert. Damit wird maximale Flexibilität und Mobilität bei der maschinellen Bodenreinigung ermöglicht:

- Reinigung auch während der Rückwärtsfahrt
- Reinigung von engen Sackgassen in Ecken und Nischen
- Problemloses randnahe Reinigen

VORTEILE DER FS 112 XXL

- Extra großer Frisch- und Schmutzwassertank für 50 % längere Reinigungszeit / Tankfüllung.
- Auch mit Servo-Lenkung erhältlich.

